

Arylmax® K7522GF30

PAEK	دسته بندی	.Polymics, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی آریل اتر کتون، پرکننده ۳۰٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.50 g/cm ³	-	ASTM D792
جذب آب	0.10 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11700	psi 1696944.6	ASTM D638

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 24656.46	MPa 170	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 2.6	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 1696944.6	MPa 11700	مدول خمشی
ASTM D790	psi 34809.12	MPa 240	استحکام خمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D3418	F° 338.0	C° 170	دمای انتقال شیشه‌ای
DSC	F° 667.4	C° 353	دمای ذوب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 356.0	C° 180	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای نازل
-	F° 410.0 - 392.0	to 210 °C 200	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	3.5:1.0 تا 2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.