

## Arylmax® P7000

PAEK	دسته بندی	.Polymics, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

پلی آریل اتر کتون با دمای انتقال شیشه ای 446 درجه فارنهایت (230 درجه سانتیگراد)

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
جذب آب	0.10 %	-	ASTM D570

#### مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3000	psi 435114.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 98.0	psi 14213.72	ASTM D638

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	-	% 10	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 435114.0	MPa 3000	مدول خمشی
ASTM D790	psi 14503.8	MPa 100	استحکام خمشی
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
DSC	F° 446.0	C° 230	دمای انتقال شیشه‌ای
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 356.0	C° 180	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 716.0	C° 380	دمای نازل
-	F° 410.0 - 392.0	to 210 °C 200	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	-	3.5:1.0 تا 2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.