DURANEX® 300FP

تولیدکننده	Polyplastics Co.,Ltd.	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

فیلم، قالب گیری اکستروژن، جریان بالا، استاندارد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان بالا	-	-
کاربردها	فیلم	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن اکستروژن فیلم	- -	- -
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	PBT	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	70 g/10 min	-	ISO 1133
ویسکوزیته ذاتی	0.69	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دلتا H	51.0 J/g	21.92 Btu/lb	-
دمای انتقال شیشه‌ای	35.0 C°	95.0 F°	-
دمای ذوب	224 C°	435.2 F°	-
دمای تبلور پیک	175 C°	347.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره رنگ	EF201R	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.