DURANEX® 3316

تولیدکننده	Polyplastics Co.,Ltd.	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مقاوم در برابر شعله، استاندارد، آسیاب مجدد تایید شده توسط UL 50٪ شامل، تقویت شده با GF30٪، استاندارد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E213445-228945	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
محتوای بازیافتی	بله، 50%	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
شماره پرونده UL	E213445	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	PBT-GF30 FR(17)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.72 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب	0.10 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	143 MPa	20740.43 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	224 MPa	32488.51 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	211 C°	411.8 F°	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	Internal method
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	Internal method
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره رنگ	EF2001/ED3002	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.