DURACON® M270-44

تولیدکننده	,.Polyplastics Co .Ltd	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DURACON®M270-44 یک محصول کوپلیمر پلی اکسی متیلن (POM) است. این محصول می تواند توسط قالب گیری تزریقی فرآوری شود و در آمریکای شمالی، اروپا یا منطقه آسیا-اقیانوسیه در دسترس است. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: صنعت خودرو. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال پذیری نقدینگی بالا چرخه نمونه سازی سریع

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45034-100337529 E45034-235766	- -	- -
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع سیالیت بالا	- -	- -
شماره پرونده UL	E45034	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	27 g/10 min	-	ASTM D1238
	27 g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	23.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب	0.50 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	80	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	30 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
تنش خمشی	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	JIS K7218
	0.37	-	JIS K7218
	0.40	-	JIS K7218
ضریب سایش		-	JIS K7218
	10^-8 mm³/N·m	-	JIS K7218
	30 10^-8 mm³/N·m	-	JIS K7218
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.3 kJ/m²	2.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	Internal method
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	Internal method
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	19 kV/mm	-	IEC 60243-1
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره رنگ	CF2001/CD3068	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.