DURACON® M90LP

تولیدکننده	,.Polyplastics Co .Ltd	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نفوذ لیزر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45034-235764	-	-
ویژگی‌ها	علامت‌گذاری با لیزر	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	8.00 cm³/10min	-	ISO 1133

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 527-2
تنش کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	12 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2540 MPa	368396.52 psi	ISO 178
تنش خمشی	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.4 kJ/m²	3.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره رنگ	PL-T7A735	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.