DURACON® EW-02

تولیدکننده	Polyplastics .Co., Ltd	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer+PE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DURACON®EW-02 یک محصول کوپلیمر پلی اکسی متیلن PE (POM) (استال (POM) کوپلیمر PE) است. این محصول می تواند توسط قالب گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی، اروپا یا منطقه آسیا و اقیانوسیه موجود است. ویژگی ها عبارتند از: بازدارنده شعله / دارای رتبه اشتعال، رسانایی، آنتی استاتیک، دوده کربن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45034-235721	-	-
افزودنی	خاصیت آنتی‌استاتیک کربن سیاه (10%)	- -	- -
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی خاصیت آنتی‌استاتیک	- -	- -
شماره پرونده UL	E45034	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	POM+PE-CD10	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب	1.3 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	80	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2750 MPa	398854.5 psi	ISO 527-2
تنش کششی	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.7 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	JIS K7218
	0.34	-	JIS K7218
	0.34	-	JIS K7218
ضریب سایش		-	JIS K7218
	10^-8 mm³/N·m	-	JIS K7218
	100 10^-8 mm³/N·m	-	JIS K7218
	200 10^-8 mm³/N·m	-	JIS K7218
	8000 10^-8 /mm³ N·m	-	JIS K7218
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	1.4 kJ/m²	0.6661 /ft·lb in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	77.0 C°	170.6 F°	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	Internal method
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	Internal method
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	5.0E+2 ohms	-	Internal method
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+2 ohms·cm	-	Internal method
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره رنگ	CD3501	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.