

AIE PP 8010F

| | | | |
|-------------------------|-----------|---|------------|
| PP Homopolymer | دسته بندی | Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

AIE PP 8010F یک ماده پلی پروپیلن است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم AIE PP 8010F عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|----------------|--------------------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| UL Yellow Card | E252275-476082 | - | - |
| ویژگی ها | ماده مقاوم در برابر شعله | - | - |
| اشکال | پلت ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|-------|------------------------|-----------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.01 | - | ISO 1183 |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 11 | - | ISO 1133 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % to 1.8 1.4 | - | Internal Method |
| جذب آب | % 0.30 | - | ISO 62 |

| مکانیکی | | | |
|----------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| تنش کششی | MPa 28.0 | psi 4061.06 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 45 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 1770 | psi 256717.26 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 40.0 | psi 5801.52 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m ² 5.0 | ft·lb/in ² 2.38 | ISO 180 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|-----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 135 | F° 275.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 81.0 | F° 177.8 | ISO 75-2/A |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | V-0 | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 90.0 °C 80.0 | F° 194.0 - 176.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-----------------------|------------------|-------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | to 2.0 hr 1.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 374.0 - 320.0 | to 190 °C 160 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 158.0 - 86.0 | to 70.0 °C 30.0 | دمای قالب |
| - | psi 8702.28 - 4351.14 | to 60.0 MPa 30.0 | فشار تزریق |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.