

## AIE PPO 9010-G30

PPE+PS	دسته بندی	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

AIE PPO 9010-G30 یک ماده پلی فنیلن اتر + PS (PPE+PS) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی AIE PPO 9010-G30 دارای رتبه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.50 0.20	-	ISO 2577

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 112	psi 16244.26	ISO 527-2/1/50
مدول خمشی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/B
	C° 138	F° 280.4	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 100	F° 230.0 - 212.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 464.0	to 300 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 158.0	to 100 °C 70.0	دمای قالب
-	psi 11603.04 - 4351.14	to 80.0 MPa 30.0	فشار تزریق

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.