Edgetek™ PF-20GF/000

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	PSU Alloy
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه ترکیبات ترموپلاستیک مهندسی Edgetek® طیف گسترده ای از مواد با کارایی بالا استاندارد و سفارشی فرموله شده را پوشش می دهد. این مجموعه شامل مواد مقاوم در برابر درجه حرارت بالا برای محیط های با درجه حرارت سرویس بالا، مواد با مدول بالا / ساختاری برای کاربردهای تحمل بار و استحکام بالا و محصولات مقاوم در برابر شعله است. این ترکیبات بر پایه رزین های ترموپلاستیک مهندسی انتخابی هستند که با مواد افزودنی تقویت کننده مانند الیاف کربن، الیاف شیشه و مهره های شیشه ای ترکیب می شوند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.38 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 تا 0.40 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.20	-	-
	% 0.60	-	-
سختی Rockwell	92	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D638
استحکام کششی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D695
استحکام برشی	62.7 MPa	9093.88 psi	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	185 C°	365.0 F°	-
	179 C°	354.2 F°	-
CLTE	2.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	135 °C	275.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	338 °C to 371	640.4 - 699.8 °F	-
دمای قالب	93.3 °C to 149	199.94 - 300.2 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.