FORMULA P COMP 3220

تولیدکننده	Putsch Kunststoffe GmbH	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی پروپیلن، با 20% تقویت تالک.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 20% پرکننده به وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	17 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 29.0 MPa 18.0	- psi 4206.1 psi 2610.68	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
کرنش کششی	% 50	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 1.0 kJ/m² 2.5	- ft·lb/in² 0.4758 ft·lb/in² 1.19	ISO 180 ISO 180 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 98.0	F° 208.4	ISO 306/B

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	mm/min 13	-	VW TL1010

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.