FORMULA P FIB 3610/L SC

تولیدکننده	Putsch Kunststoffe GmbH	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی پروپیلن ترکیب شده با 10% الیاف شیشه. (برگه اطلاعات موقت)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 10% پرکننده به وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.970 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 35.0 MPa 30.0	- psi 5076.33 psi 4351.14	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
کرنش کششی	% 12	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 90.0	F° 194.0	ISO 306/B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.