

AMPAL® MPV 2000

TS, Unspecified	دسته بندی	RASCHIG GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلی/غیر آلی	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب قالب گیری پلی استر اصلاح شده با ملامین، بدون هالوژن، پر شده به صورت آلی و غیر آلی انقباض کم پس از قالب گیری، مقادیر الکتریکی بسیار خوب، مقاومت حرارتی بالا، رفتار لغزشی بسیار خوب، پایداری سایش بسیار خوب قطعات قالب گیری شده در مهندسی برق، عمدتاً قطعات الکتریکی مانند قطع کننده های مدار، رله ها، سوئیچ ها، پایه های تماس این محصول با محدودیت های بالایی مجاز برای فلزات سنگین و PCAS مطابقت دارد و همچنین با الزامات دستورالعمل های اتحادیه اروپا 2002/95 (RoHS)، 2002/96 (WEEE) و 2006/122 (PFOS) مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
E75850-249901	-	-
آلی\غیر آلی	-	-
ویژگی ها	خواص الکتریکی خوب	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-
	بدون هالوژن	-
	مقاومت حرارتی بالا	-
	کاهش پایین	-
کاربردها	قطعات الکتریکی	-
	کلیدها	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) EU 2006/122/EC	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	to 1.80 g/cm ³ 1.70	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	to 0.95 g/cm ³ 0.75	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.0 0.70	-	ISO 2577
جذب آب	%	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% to 0.40 0.20	-	ISO 2577
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	C° 190 C° 140	- F° 374.0 F° 284.0	IEC 60216 - -
دمای تغییر شکل حرارتی	C° to 110 °C 80.0	- F° 230.0 - 176.0	ISO 75-2/A ISO 75-2/C
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C تا 2.0E-5	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	to 0.70 W/m/K 0.60	-	ASTM E1461

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار قالب‌گیری فشاری
-	F° 356.0 - 320.0	to 180 °C 160	دمای قالب‌گیری فشاری
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	-	-	مدول کششی
-	1015266.0 - 725190.0	to 7000 5000	
-	psi	MPa	
-	- 1305342.0	to 10000 9000	
-	psi 1450380.0	MPa	
ISO 527-2	-	-	تنش کششی
-	psi 7251.9 - 4351.14	to 50.0 30.0	
-	psi 7977.09 - 6526.71	MPa	
-		to 55.0 45.0	
-		MPa	
ISO 178	-	-	مدول خمشی
-	1160304.0 - 870228.0	to 8000 6000	
-	psi	MPa	
-	- 1305342.0	to 11000 9000	
-	psi 1595418.0	MPa	
ISO 178	-	-	تنش خمشی
-	psi 13053.42 - 8702.28	to 90.0 60.0	
-		MPa	
-	15954.18 - 13053.42	to 110 MPa 90.0	
-	psi		
ISO 604	psi 29007.6 - 21755.7	to 200 MPa 150	تنش فشاری
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy
-	ft·lb/in ² 1.19 - 0.7137	to 2.5 kJ/m ² 1.5	شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 1.43 - 0.9516	to 3.0 kJ/m ² 2.0	
ISO 179/1eU			

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	to 8.0 kJ/m ² 6.0 to 11 kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 3.81 - 2.85 ft·lb/in ² 5.23 - 4.28	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 تا 1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 تا 1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	to 40 kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.00 7.00 4.00 5.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	to 0.20 0.10 to 0.050 0.030	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 4	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 825	F° 1517.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 167.0 - 122.0	to 75.0 °C 50.0	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 239.0 - 212.0	to 115 °C 100	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 356.0 - 329.0	to 180 °C 165	دمای قالب
-	psi 174.05 - 116.03	to 1.20 MPa 0.800	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 120 rpm 80	سرعت مارپیچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.