

AMPAL® MPV 7270

TS, Unspecified	دسته بندی	RASCHIG GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	غیر آلی (Inorganic)	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب قالب گیری پلی استر اصلاح شده با ملامین پر شده با مواد معدنی تمایل کم به جمع شدگی پس از قالب گیری و اعوجاج، مقادیر الکتریکی بسیار خوب، کیفیت سطح عالی و پایداری ابعادی در دماهای بالا قطعات قالب گیری شده در مهندسی برق، اتصالات برای لوازم خانگی، زیرسیگاری خودرو این محصول با محدودیت های بالایی مجاز برای فلزات سنگین و PCAS مطابقت دارد و همچنین با الزامات دستورالعمل های اتحادیه اروپا 2002/95 (RoHS)، (WEEE) 2002/96 و 2006/122 (PFOS) مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	غیرآلی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب خواص الکتریکی خوب پایان سطح خوب کاهش پایین	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه قطعات الکتریکی اتصالات	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) EU 2006/122/EC	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	to 1.80 g/cm ³ 1.70	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	to 1.00 g/cm ³ 0.80	-	ISO 60
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.50 % to 1.0 0.70	- - -	ISO 2577 - -
جذب آب	%	-	ISO 62
جمع‌شدگی پس از قالب‌گیری	% to 0.40 0.20	-	ISO 2577
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
حداکثر دمای سرویس	C° 190 C° 150	- F° 374.0 F° 302.0	IEC 60216 - -
دمای تغییر شکل حرارتی	to 200 °C 180 to 110 °C 80.0	- F° 392.0 - 356.0 F° 230.0 - 176.0	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C تا 2.0E-5	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	to 0.60 W/m/K 0.50	-	ASTM E1461

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار قالب‌گیری فشاری
-	F° 356.0 - 320.0	to 180 °C 160	دمای قالب‌گیری فشاری
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	-	-	مدول کششی
-	870228.0 - 580152.0	to 6000 4000	
-	psi	MPa	
-	1015266.0 - 725190.0	to 7000 5000	
-	psi	MPa	
ISO 527-2	-	-	تنش کششی
-	psi 7251.9 - 4351.14	to 50.0 30.0	
-	psi 8702.28 - 7251.9	MPa	
-		to 60.0 50.0	
-		MPa	
ISO 178	-	-	مدول خمشی
-	1305342.0 - 1160304.0	to 9000 8000	
-	psi	MPa	
-	1305342.0 - 1160304.0	to 9000 8000	
-	psi	MPa	
ISO 178	-	-	تنش خمشی
-	13053.42 - 10152.66	to 90.0 70.0	
-	psi	MPa	
-	15954.18 - 13053.42	to 110 90.0	
-	psi	MPa	
ISO 604	psi 29007.6 - 21755.7	to 200 MPa 150	تنش فشاری
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 1.19 - 0.7137	to 2.5 kJ/m ² 1.5	
-	ft·lb/in ² 1.19 - 0.7137	to 2.5 kJ/m ² 1.5	

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	to 10 kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 4.76 - 3.81	ISO 179/1eU
	to 12 kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 5.71 - 4.76	-
			-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 تا 1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 تا 1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	to 40 kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	5.00 7.00	-	IEC 60250
	4.00 5.00	-	-
		-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	to 0.20 0.10 to 0.050 0.030	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 4	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	to 75.0 °C 50.0	F° 167.0 - 122.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 115 °C 100	F° 239.0 - 212.0	-
دمای قالب	to 180 °C 165	F° 356.0 - 329.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.20 MPa 0.800	psi 174.05 - 116.03	-
سرعت ماریچ	to 120 rpm 80	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.