# ENFLEX EA3555A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S. | **دسته بندی** | TPE |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

TPE با سختی Shore A 55 (بر پایه کوپلیمر استایرنیک) برای کاربردهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن. این گرید حس نرم/لامسه ای و چسبندگی (قالب گیری) به نایلون را ارائه می دهد.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | الاستیسیته بالا | - | - |
| | مقاومت در برابر حلال | - | - |
| | مقاومت خوب در برابر UV | - | - |
| | مواد قابل بازیافت | - | - |
| | قابلیت کار، خوب | - | - |
| | رنگ‌آمیزی خوب | - | - |
| | چسبندگی خوب | - | - |
| | مقاومت در برابر اوزون | - | - |
| | مقاومت در برابر قلیایی | - | - |
| | مقاومت در برابر الکل | - | - |
| | مقاومت در برابر اسید | - | - |
| | مقاومت در برابر مواد شوینده | - | - |
| | مقاومت در برابر روغن | - | - |
| | نرم | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.948 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 8.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **سختی دورومتر** | | - | ASTM D2240 |
| | 55 | - | ASTM D2240 |
| | 58 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 1.48 MPa | 214.66 psi | ASTM D412 |
| **استحکام کششی** | 4.81 MPa | 697.63 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 570 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 26.3 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری (Compression Set)** | | - | ASTM D395B |
| | 20 % | - | ASTM D395B |
| | 45 % | - | ASTM D395B |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تردی** | -55.0 C° | -67.0 F° | ASTM D746 |
| **دمای سرویس دینامیک** | 90 C° | 194.0 F° | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | C°<br>C° | -<br>- | -<br>- |
| **زمان خشک کردن** | hr<br>hr | -<br>- | -<br>- |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **تناژ گیره** | kN/cm² | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |
| **نامشخص** | | -<br>- | -<br>- |
| **دمای هاپر (قیف)** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای آداپتور** | C° | - | - |
| **دمای مذاب** | C° | - | - |

-

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای دای (قالب خروجی)** | C° | - | |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.