ENFLEX EA3720CL

تولیدکننده	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TPE 25 Shore A (بر پایه کوپلیمر بلوک استایرنی) برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن. این درجه احساس نرم/لمسی و چسبندگی (قالب‌گیری یا اکستروژن مشترک) به PC، ABS و HIPS/PS را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	الاستیسیته بالا	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر مواد شوینده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن نرم	- -	
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.908 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	23	-	ASTM D2240
	25	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	0.903 MPa	130.97 psi	ASTM D412
استحکام کششی	3.40 MPa	493.13 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	20.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	16 %	-	ASTM D395B
	62 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-59.0 C°	-74.2 F°	ASTM D746

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس دینامیک	C° 90	F° 194.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای آداپتور	C°	-	
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.