ENFLEX S3130A

تولیدکننده	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TPE 30 Shore A (بر پایه کوپلیمر بلوک استایرنی) در رنگ‌های مشکی و طبیعی برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن موجود است. این درجه احساس نرم/لمسی، چسبندگی (قالب‌گیری یا اکستروژن مشترک) به پلی‌پروپیلن و عملکرد خوب در مهر و موم را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین	-	-
	الاستیسیته بالا	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر مواد شوینده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن نرم	- -	
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.958 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر		- -	ASTM D2240 ASTM D2240
	29 31	- -	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	0.614 MPa	89.05 psi	ASTM D412
استحکام کششی	3.25 MPa	471.37 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	730 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	17.5 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	15 %	-	ASTM D395B
	45 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-59.0 C°	-74.2 F°	ASTM D746
دمای سرویس دینامیک	90 C°	194.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
زمان خشک کردن	hr hr	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.