ENFLEX S3175A

تولیدکننده	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TPE با سختی Shore A 75 (بر پایه کوپلیمر بلوکی استایرن) موجود در رنگ های مشکی و طبیعی برای کاربردهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن. این گرید حس نرم/لامسه، چسبندگی و چسبندگی (قالب گیری بیش از حد یا اکستروژن مشترک) خوبی را به پلی پروپیلن ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین	-	-
	الاستیسیته بالا	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر مواد شوینده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن نرم	- -	
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.988 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	73	-	ASTM D2240
	76	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.65 MPa	384.35 psi	ASTM D412
استحکام کششی	7.27 MPa	1054.43 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	750 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	35.9 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	25 %	-	ASTM D395B
	59 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-59.0 C°	-74.2 F°	ASTM D746
دمای سرویس دینامیک	90 C°	194.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
زمان خشک کردن	hr hr	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.