ENFLEX V1040D

تولیدکننده	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Enflex V1040D TPV (ترموپلاستیک ولکانیزه) یک کامپاند EPDM/PP نیمه سخت مشکی رنگ با کاربرد عمومی است که در هر دو رنگ طبیعی و مشکی موجود است. این گرید برای کاربردهای قالب گیری تزریقی، اکستروژن و قالب گیری بادی که به استحکام متوسط با مقاومت حرارتی بالا نیاز دارند، طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر مواد شوینده	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	عمومی	-	
	سختی متوسط	-	
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری	-	-
	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.950 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	39	-	ASTM D2240
	41	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	9.00 MPa	1305.34 psi	ASTM D412
استحکام کششی	18.5 MPa	2683.2 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	680 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	80.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395
	56 %	-	ASTM D395
	72 %	-	ASTM D395

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-50.0 C°	-58.0 F°	ASTM D746
دمای ذوب	158 C°	316.4 F°	ASTM D1238
دمای سرویس دینامیک	130 C°	266.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.080 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.