ENFLEX V1060A

تولیدکننده	RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S.	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Enflex V1060A TPV (ترموپلاستیک ولکانیزه شده) یک ترکیب EPDM/PP با هدف عمومی است که هم به صورت طبیعی و هم مشکی موجود است. این ماده برای جایگزینی الاستومرهای ترموست مانند EPDM یا پلی کلروپرن و TPV های ترموپلاستیک سنتی طراحی شده است. گریدهای Enflex V عملکرد لاستیک ولکانیزه شده را با مزیت پردازش ترموپلاستیک کم هزینه ارائه می دهند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت در برابر اوزون	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مقاومت در برابر اسید	-	-
	مقاومت در برابر مواد شوینده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن عمومی	- -	
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.970 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر		- -	ASTM D2240 ASTM D2240
	59 62	- -	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.59 MPa	375.65 psi	ASTM D412
استحکام کششی	6.70 MPa	971.75 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	500 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	26.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395
	32 % 45 %	- -	ASTM D395 ASTM D395

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-60.0 C°	-76.0 F°	ASTM D746

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 158	F° 316.4	ASTM D1238
دمای سرویس دینامیک	C° 130	F° 266.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.080	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.