# EZPrene 9075A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | RAVAGO Kimya Plastik Sanayi ve Ticaret A.S. | **دسته بندی** | TPV |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Shore A TPE 75 (ترموپلاستیک ولکانیزه). موجود در رنگ های مشکی، طبیعی یا از پیش رنگ شده برای کاربردهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن. این ماده غیر جاذب الرطوبه است و مقاومت شیمیایی و خواص فیزیکی عالی ارائه می دهد. EZPrene بر پایه پلی الفین است و 100% قابل بازیافت است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | گسترش پایین در خروجی | - | - |
| | مقاومت خوب در برابر UV | - | - |
| | مواد قابل بازیافت | - | - |
| | رنگ‌آمیزی خوب | - | - |
| | چسبندگی خوب | - | - |
| | مقاومت در برابر اوزون | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | جذب آب پایین یا هیچ | - | - |
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| | رنگ‌های موجود | - | - |
| | رنگ طبیعی | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.930 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **سختی دورومتر** | | -<br>-<br>- | ASTM D2240<br>ASTM D2240<br>ASTM D2240 |
| | 75<br>77 | | |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 2.90 MPa | 420.61 psi | ASTM D412 |
| **استحکام کششی** | 7.62 MPa | 1105.19 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 520 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 32.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری (Compression Set)** | | -<br>-<br>- | ASTM D395<br>ASTM D395<br>ASTM D395 |
| | 37 %<br>52 % | | |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تردی** | -60.0 C° | -76.0 F° | ASTM D746 |
| **دمای سرویس دینامیک** | 130 C° | 266.0 F° | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت در برابر اوزون** | عالی | - | ASTM D1149 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 82.2 | F° 179.96 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **تناژ گیره** | kN/cm² | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |
| **نامشخص** | | -<br>- | -<br>- |
| **دمای هاپر (قیف)** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای منطقه ۴ سیلندر | C° | - | - |
| دمای منطقه ۵ سیلندر | C° | - | - |
| دمای آداپتور | C° | - | - |
| دمای مذاب | C° | - | - |
| دمای دای (قالب خروجی) | C° | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.