

# ALCUDIA® HDPE 55250I

HDPE, HMW	دسته بندی	REPSOL	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALCUDIA® 55250I یک گرید پلی اتیلن با چگالی بالا با سیالیت بالا است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی که در آن قابلیت پردازش عالی و همچنین خواص مکانیکی خوب مورد نیاز است، در نظر گرفته شده است. کاربردهای معمول: دربها و بسته بندیها، ظروف غذا و بسته بندی خانگی، اسباب بازیها و اوقات فراغت. محدوده دمای ذوب توصیه شده از 180 تا 240 درجه سانتیگراد است. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
-	-	قابل قبول برای تماس با غذا	ویژگیها
-	-	قابلیت پردازش خوب	
-	-	جریان بالا	
-	-	پوشش	کاربردها
-	-	بسته بندیها	
-	-	ظروف	
-	-	ظروف غذا	
-	-	بسته بندی	
-	-	اسباب بازیها	
-	-	EU تماس غذایی، درجه نامشخص	رتبه بندیهای استاندارد
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 0.955	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 25	-	ISO 1133
سختی Shore	60	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تنش کششی	MPa 22.0	psi 3190.84	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1000	psi 145038.0	ISO 178

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 126	F° 258.8	ISO 306/A

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 180	F° 464.0 - 356.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.