

ALCUDIA® HDPE T-80-N

HDPE, HMW	دسته بندی	REPSOL	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALCUDIA® T-80-N ترکیب سیاه رنگی از پلی اتیلن با چگالی بالا و توزیع وزن مولکولی دوگانه است که به ویژه برای اکستروژن لوله برای آب شرب و گاز طبیعی مناسب است تا با الزامات استانداردهای مشخصات اروپایی prEN 12201 و prEN 1555 مطابقت داشته باشد. ترکیب سیستم آنتی-اکسیدان و حداقل 2.0% کربن سیاه به خوبی پراکنده شده که در T-80-N استفاده شده، ویژگی‌های زیر را فراهم می‌آورد: حفاظت عالی در برابر اکسیداسیون حرارتی در حین پردازش. ثبات بلندمدت. مقاومت عالی در برابر ترک. بر اساس طبقه‌بندی UNE EN 12201، ترکیب ALCUDIA® T-80-N به عنوان PE 80 طبقه‌بندی می‌شود. به دلیل سایر خواص مکانیکی خوب و ویژگی‌های آن، ترکیب سیاه پلی اتیلن ALCUDIA® T-80-N برای تولید لوله‌های با قطر بزرگ برای آب شرب و اتصالات و شیرآلات برای انتقال آب طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه (2%)	-	-
ویژگی‌ها	توزیع وزن مولکولی بی‌مدل	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-	-
	(ESCR)	-	-
	توزیع وزن مولکولی متوسط-وسیع	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	لوله کشی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	prEN 12201 prEN 1555	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	اکستروژن لوله	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.958	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 0.10 min g/10 0.50 min	- - -	ISO 1133 - -
مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش محیطی	hr	-	ASTM D1693

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 900	psi 130534.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 22.0	psi 3190.84	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مقاومت در برابر فشار داخلی	day day day	- - -	EN 1555/12201 - - -

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
EN 728	-	min	زمان القای اکسایش (۲۱۰ درجه سانتی‌گراد)
ASTM D746	-	C°	دمای تردی

سایر			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO TR 9080	psi 1160.3	MPa 8.00	استحکام هیدرواستاتیک طولانی‌مدت

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 365.0 - 347.0	to 185 °C 175	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 374.0 - 356.0	to 190 °C 180	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 383.0 - 365.0	to 195 °C 185	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 392.0 - 374.0	to 200 °C 190	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 401.0 - 383.0	to 205 °C 195	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 410.0 - 392.0	to 210 °C 200	دمای مذاب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.