

# ALCUDIA® LDPE 1970M

LDPE	دسته بندی	REPSOL	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALCUDIA® 1970M یک درجه پلی اتیلن با چگالی پایین و سیالیت متوسط است که برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی که در آن خواص مکانیکی خوب و خواص جریان خوب مورد نیاز است، طراحی شده است. فرمولاسیون آن حاوی افزودنی‌ها نیست. کاربردهای معمول به دلیل تعادل خوب خواص، ALCUDIA® 1970M یک درجه بسیار چندمنظوره است و برای مقالات با اندازه‌های بسیار متنوع مناسب است: درپوش‌ها و بسته‌ها، قطعات و اجزای صنعتی با اندازه متوسط تا بزرگ. دمای ذوب توصیه شده بین 180 تا 230 درجه سانتی‌گراد است. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	بدون افزودنی
-	-	قابل قبول برای تماس با غذا
-	-	جریان متوسط
-	-	پوشش
-	-	بسته بندی ها
-	-	کاربردهای صنعتی
-	-	EU تماس غذایی، درجه نامشخص
-	-	رتبه‌بندی‌های استاندارد
-	-	قالب‌گیری تزریقی
-	-	روش فرآیند

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 0.920	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 7.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 868	-	47	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 1305.34	MPa 9.00	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 120	کرنش کششی
ISO 178	psi 20305.32	MPa 140	مدول خمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 194.0	C° 90.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 446.0 - 356.0	to 230 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.