

ALCUDIA® LDPE 2202-F

LDPE	دسته بندی	REPSOL	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALCUDIA® 2202F یک گرید پلی اتیلن با چگالی کم است که با استفاده از فناوری لوله ای فشار بالا تولید می شود و برای کاربردهای فیلم دمشی یا ریخته گری مناسب است. این ماده قابلیت فرآیندپذیری آسان و تعادل خوبی از خواص مکانیکی و نوری را ارائه می دهد. این ماده حاوی هیچ افزودنی نیست. کاربردهای معمول فیلم بسته بندی عمومی. فیلم شریک با مقاومت مکانیکی بالا کیسه های سنگین. محدوده دمای ذوب توصیه شده از 190 تا 220 درجه سانتیگراد است. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمرپریال	سیستم متریک	ویژگی ها
-	-	اپتیکال
-	-	قابلیت کار، خوب
-	-	مطابقت با تماس غذایی
-	-	بدون افزودنی
-	-	کاربردها
-	-	بسته بندی
-	-	فیلم ها
-	-	فیلم قابل جمع شدن
-	-	رتبه بندی های استاندارد
-	-	تماس با مواد غذایی اروپایی، بدون رتبه
-	-	روش فرآیند
-	-	فیلم دمشی
-	-	فیلم ریخته گری

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.921	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.25	-	ISO 1133
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضرب اصطکاک	-	-	ISO 8295
صخامت فیلم - تست شده	μm 40	mil 1.57	-
تنش کششی	MPa 21.0	psi 3045.8	ISO 527-3
	MPa 20.0	psi 2900.76	ISO 527-3
	-	-	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی	% 480	-	ISO 527-3
	% 520	-	ISO 527-3
	-	-	ISO 527-3
ضربه پرتاب وزنه	g 950	oz 33.51	ISO 7765-1
استحکام پارگی Elmendorf	N 5.8	lbf 1.3	ISO 6383-2
	N 9.3	lbf 2.09	ISO 6383-2
	-	-	ISO 6383-2
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 96.0	F° 204.8	ISO 306/A
نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
براقیت	50	-	ASTM D2457
کدورت (Haze)	% 13	-	ASTM D1003

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:	
www.polymersdata.com		ایمیل:	
+86-134-2475-5533		وبسایت:	
		همراه:	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.