

ALCUDIA® LDPE CN-102

تولیدکننده	REPSOL	دسته بندی	LDPE
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب ALCUDIA® CN-102 اساساً برای پوشش لوله های فولادی با استفاده از تکنیک های اکستروژن توسعه یافته است. علاوه بر این، برای پوشش لوله های فولادی مطابق با الزامات استاندارد مشخصات DIN-30670 طراحی شده است. CN-102 یک ترکیب مشکی پلی اتیلن با چگالی کم، وزن مولکولی بالا و ویسکوزیته بالا است که پردازش آسان را همراه با پرداخت سطح صاف و براق، مقاومت عالی در برابر تغییر شکل مکانیکی و خوردگی ارائه می دهد. ترکیب سیستم آنتی اکسیدان و حداقل 2.2% دوده به خوبی پراکنده شده مورد استفاده در CN-102 ویژگی های زیر را ارائه می دهد: محافظت عالی در برابر اکسیداسیون حرارتی در طول پردازش. پایداری طولانی مدت محافظت عالی در برابر هوازگی در فضای باز. به دلیل خواص مکانیکی خوب و ویژگی های آنها، ترکیب مشکی پلی اتیلن ALCUDIA® CN-102 برای تولید لوله طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه (2%)	-	-
ویژگی ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	درخشش بالا	-	-
	وزن مولکولی بالا	-	-
	ویسکوزیته بالا	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای پوشش پوشش‌های لوله لوله‌کشی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DIN 30670	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	اکستروژن پوشش اکستروژن اکستروژن لوله	- - -	- - -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.932	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.25	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 12.0 MPa 16.0	- psi 1740.46 psi 2320.61	EN 638 - -
کرنش کششی	% 500	-	EN 638
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تدری	C° 76.0-	F° 104.8-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 92.0	F° 197.6	ASTM D1525
زمان القای اکسایش	min	-	EN 728

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 392.0 - 356.0	to 200 °C 180	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 410.0 - 365.0	to 210 °C 185	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 446.0 - 383.0	to 230 °C 195	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 464.0 - 392.0	to 240 °C 200	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 446.0 - 392.0	to 230 °C 200	دمای مذاب

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.