

ALCUDIA® LDPE PE-003

تولیدکننده	REPSOL	دسته بندی	LDPE
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ALCUDIA® PE-003 یک گرید پلی اتیلن با چگالی کم است که با استفاده از فناوری اتوکلاو فشار بالا تولید می شود و برای کاربردهای فیلم دمشی یا ریخته گری مناسب است. این ماده فرآیندپذیری آسان و تعادل خوبی از خواص مکانیکی و نوری را ارائه می دهد. این ماده حاوی هیچ افزودنی نیست. کاربردهای معمولی فیلم بسته بندی عمومی، لمینیت به بسترهای مختلف (کاغذ، فویل آلومینیومی و غیره)، با یا بدون چسب، فیلم شرینگ نازک، محدوده دمای ذوب توصیه شده از 150 تا 180 درجه سانتیگراد است. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود. ALCUDIA® PE-003 یک پلی اتیلن با چگالی کم است که برای اتصال عرضی با افزودن مستقیم پراکسید آلی یا سیلان ها توسعه یافته است. به دلیل ویژگی های مولکولی خاص خود، این گرید دارای ویژگی های زیر است:

فرآیندپذیری عالی، سرعت اتصال عرضی بالا، پرداخت سطح صاف. این محصول حاوی افزودنی نیست، بنابراین برای محافظت در برابر تخریب حرارتی و برشی، باید در طول اکستروژن آنتی اکسیدان اضافه شود. ماهیت و میزان آنتی اکسیدان باید با دقت مورد بررسی قرار گیرد زیرا باید حداقل تداخل را با واکنش اتصال عرضی داشته باشد و پایداری حرارتی را تضمین کند. کاربردهای معمولی عایق کابل های برق ولتاژ پایین، شرایط پردازش ALCUDIA® PE-003 بستگی به نوع کابلی دارد که قرار است تولید شود، نوع تجهیزات مورد استفاده و سیستم اتصال عرضی. استفاده از فیلترها و یک صفحه شکست برای افزایش فشار و همگنی (همچنین برای بهبود پراکندگی رنگدانه در صورت استفاده) توصیه می شود. در تولید عایق ضخیم، باید از یک سیستم فیلتر سبک تر استفاده کرد. بدیهی است که استفاده از یک پیچ، سر و قالب با طراحی صحیح برای به دست آوردن یک پرداخت خوب مهم است. ALCUDIA® PE-003 مطابق با استانداردهای زیر است: ISO 1872 PE KN 18D022; ASTM D 1248 I,A3 Grade E5.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	اپتیکال	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	قابل پیوند	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
	بدون افزودنی	-	-
	ظاهر عالی	-	-
کاربردها	بسته‌بندی	-	-
	فیلم‌ها	-	-
	لمینت	-	-
	عایق ولتاژ پایین	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	فیلم ریخته‌گری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 1248, I درجه E5 ISO 1872 PE KN 18D022	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی	-	-
	فیلم ریخته‌گری	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.920	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ISO 1133
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تنش کششی	MPa 14.0	psi 2030.53	ISO 527-2 ISO 527-3 ISO 527-3

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-3	psi 1450.38	MPa 10.0	
ISO 527-3	psi 1450.38	MPa 10.0	
ISO 527-3	psi 4206.1	MPa 29.0	
	psi 2900.76	MPa 20.0	
ISO 527-2	-	% 500	کرنش کششی
ASTM D1894	-		ضریب اصطکاک
-	mil 1.18	μm 30	ضخامت فیلم - تست شده
ISO 527-3	-		ازدیاد طول کششی
ISO 527-3	-	% 200	
ISO 527-3	-	% 550	
ISO 7765-1	oz 3.17	g 90	ضربه پرتاب وزنه
ISO 6383-2	-		استحکام پارگی Elmendorf
ISO 6383-2	lbf 0.6744	N 3.0	
ISO 6383-2	lbf 0.2922	N 1.3	
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	-	C°	دمای نرم شونده Vicat
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
EN 60243-1	-	kV/mm	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-	2.30	ثابت دی الکتریک
ASTM D150	-	3.0E-4	ضریب تلفات

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D2457	-	60	براقیت
ASTM D1003	-	% 8.0	کدورت (Haze)

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	نامشخص

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 266.0	C° 130	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 302.0	C° 150	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 356.0	C° 180	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 392.0	C° 200	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 428.0	C° 220	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 428.0	C° 220	دمای دای (قالب خروجی)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.