

ALCUDIA® LDPE PE-017

LDPE	دسته بندی	REPSOL	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALCUDIA® PE017 یک گرید پلی اتیلن با چگالی کم است که با استفاده از فناوری اتوکلاو فشار بالا تولید می شود و برای کاربردهای پوشش اکستروژن و قالب گیری تزریقی مناسب است. این ماده تعادل خوبی بین فرآیندپذیری آسان و سفتی ارائه می دهد. این ماده حاوی هیچ افزودنی نیست. کاربردهای معمولی پوشش اکستروژن. قالب گیری تزریقی. محدوده دمای ذوب توصیه شده برای پوشش اکستروژن از 275 تا 330 درجه سانتیگراد است. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	بدون افزودنی	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای پوشش	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU تماس غذایی، درجه نامشخص	-	-
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 0.919	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 7.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 868	-	46	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 1450.38	MPa 10.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 500	کرنش کششی
ISO 178	psi 23206.08	MPa 160	مدول خمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 186.8	C° 86.0	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 626.0 - 527.0	to 330 °C 275	دمای مذاب

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.