

# ALCUDIA® LDPE PE-019

|                      |           |        |            |
|----------------------|-----------|--------|------------|
| LDPE                 | دسته بندی | REPSOL | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -      | فیلر       |

## توضیحات محصول

ALCUDIA® PE019 یک گرید پلی اتیلن با چگالی کم با سیالیت بالا است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی که در آن چقرمگی و خواص جریان خوب مورد نیاز است، در نظر گرفته شده است. فرمولاسیون آن حاوی افزودنی نیست. کاربردهای معمول با توجه به تعادل خواص خوب، ALCUDIA® PE019 یک گرید بسیار متنوع است و برای مقالاتی با اندازه های بسیار متنوع مناسب است: قطعات و اجزای صنعتی. درپوش ها و بست ها. اسباب بازی ها. محدوده دمای ذوب توصیه شده از 180 تا 230 درجه سانتیگراد. شرایط پردازش باید برای هر خط تولید بهینه شود.

## مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |                | ویژگی                      |
|---------------|----------------|----------------------------|
| روش تست       | سیستم ایمپریال | سیستم متریک                |
| -             | -              | بدون افزودنی               |
| -             | -              | قابل قبول برای تماس با غذا |
| -             | -              | سختی خوب                   |
| -             | -              | جریان بالا                 |
| -             | -              | پوشش                       |
| -             | -              | بسته بندی ها               |
| -             | -              | کاربردهای صنعتی            |
| -             | -              | اسباب بازی ها              |
| -             | -              | EU تماس غذایی، درجه نامشخص |
| -             | -              | رته بندی های استاندارد     |
| -             | -              | قالب گیری تزریقی           |
| -             | -              | روش فرآیند                 |

| فیزیکی                    |                         |                 |          |
|---------------------------|-------------------------|-----------------|----------|
| ویژگی                     | سیستم متریک             | سیستم ایمپریتال | روش تست  |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 0.919 | -               | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 20             | -               | ISO 1133 |
| سختی Shore                | 47                      | -               | ISO 868  |

| مکانیکی   |             |                 |           |
|-----------|-------------|-----------------|-----------|
| ویژگی     | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
| تنش کششی  | MPa 9.00    | psi 1305.34     | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 380       | -               | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 150     | psi 21755.7     | ISO 178   |

| حرارتی                |             |                 |           |
|-----------------------|-------------|-----------------|-----------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 80.0     | F° 176.0        | ISO 306/A |

| اطلاعات فرآیند    |               |                  |         |
|-------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی             | سیستم متریک   | سیستم ایمپریتال  | روش تست |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 230 °C 180 | F° 446.0 - 356.0 | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.