

## Auracell® H2

CA	دسته بندی	,Rotuba Extruders .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Auracell® H2 یک محصول استات سلولز (CA) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی اصلی: دوستدار محیط زیست/سبز.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ASTM D792
جذب آب	% 2.3	-	ASTM D570

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
سختی Rockwell	85	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 33.1	psi 4800.76	-
	MPa 43.4	psi 6294.65	-
	MPa 22.1	psi 3205.34	-
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1310	psi 189999.78	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 51.7	psi 7498.46	ASTM D790
تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D621
	% 1.00	-	-
	% 3.00	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکافدار		-	ASTM D256
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	-
	J/m 190	ft·lb/in 3.56	-

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
پیری تسریع شده	%wt 1.2	-	ASTM D706

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای شروع جریان	C° 160	F° 320.0	ASTM D569
اتلاف مواد محلول	% 0.20	-	ASTM D570

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
نقطه شبنم	to -28.9 °C 40.0-	F° 20.02- - 40.0-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 232 °C 216	F° 449.6 - 420.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 232 °C 216	F° 449.6 - 420.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 232 °C 216	F° 449.6 - 420.8	-
دمای نازل	to 238 °C 221	F° 460.4 - 429.8	-
دمای قالب	to 82.2 °C 37.8	F° 179.96 - 100.04	-
فشار تزریق	to 11.0 MPa 8.27	psi 1595.42 - 1199.46	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.345 MPa 0.00	psi 50.04 - 0.0	-
عمق ونت (هواکش)	to 0.076 0.051 mm	0.002992 - 0.002008 in	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.