

Auracell® MH

CA	دسته بندی	,Rotuba Extruders .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Auracell® MH یک محصول استات سلولز (CA) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: سازگار با محیط زیست/سبز.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.27	-	ASTM D792
جذب آب	% 2.3	-	ASTM D570
سختی Rockwell	66	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	-	-	ASTM D638
	MPa 26.2	psi 3800.0	-
	MPa 36.2	psi 5250.38	-
	MPa 16.2	psi 2349.62	-
ازدیاد طول کششی	% 43	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1100	psi 159541.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 38.6	psi 5598.47	ASTM D790
تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D621
	% 1.00	-	-
	% 13.0	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	-	-	ASTM D256
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	-
	J/m 220	ft·lb/in 4.12	-
پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
پیری تسریع شده	%wt 2.6	-	ASTM D706
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای شروع جریان	C° 150	F° 302.0	ASTM D569
اتلاف مواد محلول	% 0.40	-	ASTM D570
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
نقطه شبنم	to -28.9 °C 40.0-	F° 20.02- - 40.0-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 204 °C 193	F° 399.2 - 379.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 204 °C 193	F° 399.2 - 379.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 204 °C 193	F° 399.2 - 379.4	-
دمای نازل	to 210 °C 199	F° 410.0 - 390.2	-
دمای قالب	to 82.2 °C 37.8	F° 179.96 - 100.04	-
فشار تزریق	to 9.65 MPa 7.58	psi 1399.62 - 1099.39	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.345 MPa 0.00	psi 50.04 - 0.0	-
عمق ونت (هواکش)	to 0.076 0.051 mm	0.002992 - 0.002008 in	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.