

## Auracell® MSS

CA	دسته بندی	,Rotuba Extruders .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Auracell® MSS یک محصول استات سلولز (CA) است. این ماده را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: سازگار با محیط زیست/سبز.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.26	-	ASTM D792
جذب آب	% 2.5	-	ASTM D570
سختی Rockwell	31	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	-	-	ASTM D638
	MPa 18.6	psi 2697.71	-
	MPa 27.2	psi 3945.03	-
	MPa 9.31	psi 1350.3	-
ازدیاد طول کششی	% 53	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 793	psi 115015.13	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 26.5	psi 3843.51	ASTM D790
تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D621
	% 8.00	-	-
	% 36.0	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	-	-	ASTM D256
	J/m 69	ft·lb/in 1.29	-
	J/m 350	ft·lb/in 6.56	-
پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
پیری تسریع شده	%wt 5.4	-	ASTM D706
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای شروع جریان	C° 138	F° 280.4	ASTM D569
اتلاف مواد محلول	% 0.80	-	ASTM D570
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
نقطه شبنم	to -28.9 °C 40.0-	F° 20.02- - 40.0-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 188 °C 177	F° 370.4 - 350.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 188 °C 177	F° 370.4 - 350.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 188 °C 177	F° 370.4 - 350.6	-
دمای نازل	to 199 °C 188	F° 390.2 - 370.4	-
دمای قالب	to 82.2 °C 37.8	F° 179.96 - 100.04	-
فشار تزریق	to 7.58 MPa 6.55	psi 1099.39 - 950.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.345 MPa 0.00	psi 50.04 - 0.0	-
عمق ونت (هواکش)	to 0.076 0.051 mm	0.002992 - 0.002008 in	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.