GELOY™ XTWE480 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	ASA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GELOY ضد خش با مقاومت آب و هوایی عالی، جریان‌پذیری بالا و کیفیت سطح خوب. XTWE480 در رنگ‌های مختلف موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا جریان بالا مقاوم در برابر خراش	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
روش فرآیند	اکستروژن پروفایل	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	38 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.60 %	-	Internal Method
سختی مدادی	F	-	ASTM D3363

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2470 MPa 2300 MPa	- 358243.86 psi 333587.4 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
استحکام کششی	50.0 MPa 50.0 MPa 36.0 MPa 38.0 MPa	- 7251.9 psi 7251.9 psi 5221.37 psi 5511.44 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی	3.0 % 3.0 % 21 % 25 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
مدول خمشی	2060 MPa 2410 MPa	- 298778.28 psi 349541.58 psi	- ASTM D790 ISO 178
تنش خمشی	70.0 MPa 70.0 MPa	- 10152.66 psi 10152.66 psi	- ISO 178 ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	27 J/m 49 J/m	- 0.5057 ft·lb/in 0.9178 ft·lb/in	- ASTM D256 ASTM D256

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	3.0 kJ/m²		ISO 180/1A
	5.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 180/1A
		2.38 ft·lb/in²	
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	6.50 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	73.0 C°	163.4 F°	ASTM D648
	73.0 C°	163.4 F°	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	78.0 C°	172.4 F°	ASTM D1525
	79.0 C°	174.2 F°	ISO 306/B50
CLTE		-	ISO 11359-2
	8.1E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.8E-5 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	205 to 220 °C	401.0 - 428.0 F°	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 F°	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای آداپتور	200 °C to 225	392.0 - 437.0 °F	-
دمای مذاب	200 °C to 230	392.0 - 446.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	210 °C to 225	410.0 - 437.0 °F	-
اولین دمای کالیبراسیون	50.0 °C to 70.0	122.0 - 158.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.