

AVP™ GYY01CP

Nylon 66	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ GYY01CP یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.3 to 1.5 %	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 76.7	F° 170.06	ASTM D648
دمای ذوب	C° 249	F° 480.2	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 80 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 282 °C 249	F° 539.6 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 260	F° 550.4 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای نازل	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای قالب	to 110 °C 65.6	F° 230.0 - 150.08	-
فشار پشت (Back Pressure)			-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	to 1.03 0.172 MPa	149.39 - 24.95 psi	
سرعت ماریچ	to 150 rpm 50	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.