

## AVP™ GYYHSUVCP

Nylon 66	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ GYYHSUVCP یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، تثبیت کننده حرارتی، روان کننده، تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار پایداری کننده UV	- - -	- - -
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی روانکاری شده	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.14	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.5 1.3	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 76.7	F° 170.06	ASTM D648
دمای ذوب	C° 249	F° 480.2	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 80 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 282 °C 249	F° 539.6 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 260	F° 550.4 - 500.0	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای نازل	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای قالب	to 110 °C 65.6	F° 230.0 - 150.08	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.03 0.172 MPa	149.39 - 24.95 psi	-
سرعت ماریچ	to 150 rpm 50	-	-

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China	آدرس:
آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	مسئول تماس:
sales@su-jiao.com	ایمیل:
www.polymersdata.com	وبسایت:
+86-134-2475-5533	همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.