

## AVP™ RYY13UVCP

Nylon 66	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳% الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ RYY13UVCP یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13% الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، تثبیت کننده حرارتی، تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	فیلر / تقویت کننده
روش تست		الیاف شیشه، 13% پرکننده بر اساس وزن
-	-	-
-	-	افزودنی
-	-	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV
-	-	ویژگی‌ها
-	-	مقاومت خوب در برابر UV پایداری حرارتی
-	-	اشکال
-	-	پلت‌ها
-	-	روش فرآیند
-	-	قالب‌گیری تزریقی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.22	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4480	psi 649770.24	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256A

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 232	F° 449.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 249	F° 480.2	-

  

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 82.2	F° 179.96	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot) (Size)	% to 80 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 282 °C 249	F° 539.6 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 260	F° 550.4 - 500.0	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای نازل	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 304 °C 271	F° 579.2 - 519.8	-
دمای قالب	to 110 °C 65.6	F° 230.0 - 150.08	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.03 0.172 MPa	149.39 - 24.95 psi	-
سرعت ماریچ	to 150 rpm 50	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.