VALOX™ 176 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین PBT خالص غیر تقویت شده برای الیاف. فقط رنگ طبیعی، برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته نشده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	الیاف	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن ترکیبی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص		-	-
	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	130 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)		-	ISO 1133
	cm³/10min 127	-	ISO 1133
	cm³/10min 231	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.080	-	ISO 62
	% 0.070	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D638
	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/50
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	MPa 2390	psi 346640.82	ASTM D790
	MPa 2290	psi 332137.02	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa 81.0	psi 11748.08	ISO 178
	MPa 84.0	psi 12183.19	ASTM D790
			ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	28 J/m 2.9 kJ/m²	- 0.5244 ft·lb/in 1.38 ft·lb/in²	- ASTM D256 ISO 180/1A
ضربه Izod بدون شکاف	890 J/m 35 kJ/m²	- 16.67 ft·lb/in 16.65 ft·lb/in²	- ASTM D4812 ISO 180/1U
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	5.00 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	104 C° 113 C° 48.0 C° 51.0 C°	- 219.2 F° 235.4 F° 118.4 F° 123.8 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat	178 C° 177 C°	- 352.4 F° 350.6 F°	- ISO 306/B50 ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی	8.5E-5 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	35.0 Pa·s	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.