VALOX™ 315 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VALOX 315 مطابق با مقررات تماس با مواد غذایی طبق EC Reg. No. 10/2011 است. VALOX 315 را می توان برای قالب گیری تزریقی و اهداف اکستروژن استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU شماره 10/2011	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.31 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 1133
	cm³/10min 6.00	-	-
	cm³/10min 9.00	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	% to 1.8 1.1	-	-
	% to 1.8 0.90	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.34	-	-
	% 0.080	-	-
سختی Rockwell	117	-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 110	psi 15954.18	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	ISO 527-2/50
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
	MPa 30.0	psi 4351.14	-
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	% 3.5	-	-
	% 100	-	-
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	-
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
استحکام ضربه Izod بدون شکاف		-	ISO 180/1U
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/Be
	C° 55.0	F° 131.0	ISO 75-2/Ae
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 306/A50
	C° 170	F° 338.0	ISO 306/B50, ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی		-	IEC 60243-1
	kV/mm 29	-	-
	kV/mm 24	-	-
	kV/mm 15	-	-
گذردهی نسبی			IEC 60250
			-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	2.90	-	-
	2.90	-	-
	3.30	-	
	2.40	-	
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	3.0E-4	-	-
	3.0E-4	-	-
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)		-	IEC 60112
	V 600	-	-
	V 350	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
شاخص اکسیژن	% 21	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 120	F° 248.0 - 230.0	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	40.0 °C to 60.0	F° 140.0 - 104.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 245	F° 473.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 255	F° 491.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	245 °C to 265	F° 509.0 - 473.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 100 °C	104.0 - 212.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.