VALOX™ HX3061HP resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PBT فقط برای ترکیب/الیاف. برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته نشده است. سازگار با زیست. ویسکوزیته مذاب: 250 درجه سانتیگراد در 21.6 کیلوگرم نیرو 1450-1850 پویز است. فقط در رنگ طبیعی (1001) موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	زیست‌سازگاری	-	-
کاربردها	ترکیبی الیاف	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن ترکیبی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.31 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	50 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	45.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.34	-	ISO 62
	% 0.080	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 2600	psi 377098.8	ASTM D638
	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/50
	MPa 26.0	psi 3770.99	ASTM D638
	MPa 49.0	psi 7106.86	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 3.7	-	ASTM D638
	% 3.2	-	ISO 527-2/50
	% 140	-	ASTM D638
	% 8.6	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	MPa 2400	psi 348091.2	ASTM D790
	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
	MPa 83.0	psi 12038.15	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.8	ft·lb/in² 2.28	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256
	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256
	3.4 kJ/m²	1.62 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	4.4 kJ/m²	2.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	25.0 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	120 C°	248.0 F°	ASTM D648
	49.0 C°	120.2 F°	ASTM D648
	49.0 C°	120.2 F°	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	167 C°	332.6 F°	ASTM D1525
	173 C°	343.4 F°	ISO 306/B50
	169 C°	336.2 F°	ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831, ISO 11359-2
	7.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831, ISO 11359-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	165 Pa·s	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.