VALOX™ SHF4930 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید PBT با جریان پذیری فوق العاده بالا و مقاوم در برابر شعله با 15% تقویت شده با شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45329-641596	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جریان بالا	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.54 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	-
	18 g/10 min	-	ASTM D1238
	20 g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)		-	ISO 1133
	16.0 cm³/10min	-	-
		-	-
	53.0 cm³/10min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.50 to 0.80 %	-	-
	0.50 to 0.80 %	-	-
	0.60 to 0.90 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.23 %	-	-
	0.070 %	-	-
سختی Rockwell	117	-	ISO 2039-2
سختی فرورفتگی ساچمه	190 MPa	27557.22 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	6300 MPa	913739.4 psi	ASTM D638
	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 2.0 % 2.0 % 2.0 % 2.0	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
مدول خمشی	MPa 5170 MPa 5300	- psi 749846.46 psi 768701.4	- ASTM D790 ISO 178
تنش خمشی	MPa 140 MPa 129	- psi 20305.32 psi 18709.9	- ISO 178 ASTM D790
کرنش خمشی در شکست	% 3.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 6.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 2.85	- ISO 179/2C ISO 179/1eA, ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 23 kJ/m² 29	- ft·lb/in² 10.94 ft·lb/in² 13.8	ISO 179/2U - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 50 J/m 50 J/m 50 kJ/m² 6.0 kJ/m² 6.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 2.85	- ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 270 J/m 310	- ft·lb/in 5.06 ft·lb/in 5.81	- ASTM D4812 ASTM D4812

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 180/1U
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1U
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	55.0 J	-	ASTM D3763

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای فیلر	15 %	-	ASTM D229
ویسکوزیته مذاب		-	ISO 11443
	90.0 Pa·s	-	-
	65.0 Pa·s	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	215 C°	419.0 F°	ASTM D648
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/Bf
	195 C°	383.0 F°	ASTM D648
	195 C°	383.0 F°	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	215 C°	419.0 F°	ASTM D1525
	197 C°	386.6 F°	ASTM D1525, ISO 306/B50 14
	218 C°	424.4 F°	ISO 306/A50
	195 C°	383.0 F°	ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
CLTE		-	-
	3.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	9.3E-5 cm/cm/°C 9.8E-5 cm/cm/°C		
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI Imp	C° 120	F° 248.0	UL 746
RTI Str	C° 130	F° 266.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	 kV/mm 40 kV/mm 27 kV/mm 28 kV/mm 18	- - - - -	IEC 60243-1 - - - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.016	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 275	-	IEC 60112
HAI	PLC 0	-	UL 746
HWI	PLC 3	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	 C° 750 C° 700	- F° 1382.0 F° 1292.0	IEC 60695-2-13 - -
شاخص اکسیژن	% 27	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 120	230.0 - 248.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	40.0 °C to 60.0	104.0 - 140.0 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 245	446.0 - 473.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 255	464.0 - 491.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	245 °C to 265	473.0 - 509.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 100	104.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.