VALOX™ 815F resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT+PET
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PBT+PET، 15% شیشه، رهاسازی قالب، تثبیت شده در برابر حرارت، برای کاربردهای تماس با مواد غذایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی رهاسازی قالب	- -	- -
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا پایداری حرارتی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 1.0 %	-	Internal Method
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.26	-	-
	% 0.060	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	5000 MPa	725190.0 psi	ASTM D638
	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	ISO 527-2/5
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی		-	-
	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D790
	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256
	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	 kJ/m² 25 kJ/m² 30	- ft·lb/in² 11.89 ft·lb/in² 14.27	ISO 180/1U - -
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 6.00	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	 C° 160 C° 175	- F° 320.0 F° 347.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Ae
دمای نرم‌شوندگی Vicat	 C° 185 C° 190	- F° 365.0 F° 374.0	- ASTM D1525, ISO 306/ B50 10 ISO 306/B120
CLTE	 4.5E-5 cm/cm/°C 5.5E-5 cm/cm/°C 5.4E-5 cm/cm/°C 8.5E-5 cm/cm/°C	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای هاپر (قیف)	40.0 °C to 60.0	104.0 - 140.0 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	265 °C to 275	509.0 - 527.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 °C to 285	500.0 - 545.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 110	140.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.