VALOX™ 865 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PBT+PET
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

GR PBTP 30%، دارای رتبه UL94 V-0. مقاوم در برابر شعله غیر شکوفه دهنده. ظاهر سطح بهبود یافته. همان مناطق کاربردی VALOX 855.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-220854	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله غیر شکوفا	- -	- -
کاربردها	اجزای دستگاه محفظه‌ها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول کشسانی در مقابل دما (ASTM D4065) DMA خمشی (ASTM D4065) ضربه‌سنجی ابزار شده (انرژی) (ASTM D3763) ضربه‌سنجی ابزار شده (بار) (ASTM D3763) حرارت ویژه در مقابل دما (ASTM D3417) خزش کششی (ASTM D2990) خستگی کششی تنش کششی در مقابل کرنش (ASTM D638) هدایت حرارتی در مقابل دما (ASTM E1530)	- - - - - - - - - -	- - - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.66 g/cm³	-	ASTM D792
حجم مخصوص	0.607 cm³/g	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 % 0.30 to 0.50 % 0.40 to 0.60 % 0.60 to 0.90 %	- - - - -	Internal Method - - - -
جذب آب	0.030 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D638

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 7580	psi 1099388.04	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 179	psi 25961.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D4812

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 213	F° 415.4	-
	C° 193	F° 379.4	-
CLTE		-	ASTM E831
	2.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	2.2E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec	C° 110	F° 230.0	UL 746
RTI Imp	C° 110	F° 230.0	UL 746
RTI Str	C° 110	F° 230.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.8E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک		-	ASTM D149
	kV/mm 23	-	-
	kV/mm 19	-	-
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	3.80	-	-
	3.70	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D150
	2.0E-3	-	-
	0.010	-	-
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 3	-	UL 746
HAI	PLC 3	-	UL 746
HVTR	PLC 4	-	UL 746
HWI	PLC 1	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 12	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 80 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 238	F° 489.2 - 460.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 243	F° 500.0 - 469.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-
دمای نازل	to 260 °C 243	F° 500.0 - 469.4	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	249 °C to 266	480.2 - 510.8 °F	
دمای قالب	65.6 °C to 87.8	150.08 - 190.04 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	50 rpm to 80	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.038 mm	0.0009843 - 0.001496 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.