

AVP™ FLLSOCP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ FLLSOCP یک محصول پلی کربنات (PC) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305633	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 129	F° 264.2	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 5.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 530.6 - 510.8	to 277 °C 266	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 539.6 - 519.8	to 282 °C 271	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 559.4 - 530.6	to 293 °C 277	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 559.4 - 519.8	to 293 °C 271	دمای نازل
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 199.94 - 159.98	to 93.3 °C 71.1	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.