

AVP™ FLLS2CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ FLLS2CP یک محصول پلی کربنات (PC) است. می‌توان آن را با قالب‌گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال شکل‌پذیر جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305632	-	-
ویژگی‌ها	چکش‌خوار جریان بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1238	-	g/10 min 25	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% to 0.70 0.50	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 8499.23	MPa 58.6	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 15	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 330686.64	MPa 2280	مدول خمشی
ASTM D790	psi 13996.17	MPa 96.5	استحکام خمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 260.6	C° 127	دمای تغییر شکل تحت بار

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	V-2	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 249.8	C° 121	دمای خشک کردن
-	-	hr 5.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 510.8 - 491.0	to 266 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 519.8 - 500.0	to 271 °C 260	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 539.6 - 510.8	to 282 °C 266	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 500.0	to 282 °C 260	دمای نازل
-	F° 581.0 - 530.6	to 305 °C 277	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 199.94 - 159.98	to 93.3 °C 71.1	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت مارپیچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.