

## AVP™ KLL10CU

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ KLL10CU یک محصول پلی کربنات (PC) است که با 10٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، مقاوم در برابر شعله، تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
E121562-296851	-	-
الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ماده مقاوم در برابر شعله پایداری‌کننده UV	-	-
ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
E134027	-	-
پلت‌ها	-	-
قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.50 0.30	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 15	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 138	F° 280.4	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 16	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 559.4 - 539.6	to 293 °C 282	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای نازل
-	F° 629.6 - 579.2	to 332 °C 304	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 240.8 - 179.96	to 116 °C 82.2	دمای قالب
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.