

AVP™ KLL20CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ KLL20CP یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۲۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها شامل: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
E121562-296852	-	-
الیاف شیشه، ۲۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
سیاه	-	-
پلتها	-	-
قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.35	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 5.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 72.4	psi 10500.75	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 7.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5170	psi 749846.46	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 143	F° 289.4	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 6.0	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 570.2 - 550.4	to 299 °C 288	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 609.8 - 561.2	to 321 °C 294	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 609.8 - 561.2	to 321 °C 294	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 609.8 - 561.2	to 321 °C 294	دمای نازل
-	F° 640.4 - 590.0	to 338 °C 310	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 240.8 - 179.96	to 116 °C 82.2	دمای قالب
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.