

## AVP™ RLL05CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵.۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ RLL05CP یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۵.۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی	
ویژگی	سیستم متریک
UL Yellow Card	E121562-100305656
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵.۰٪ پرکننده بر اساس وزن
اشکال	پلتها
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	129 °C	264.2 °F	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 °C	249.8 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	16 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	282 °C to 293	539.6 - 559.4 °F	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای نازل
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 199.94 - 159.98	to 93.3 °C 71.1	دمای قالب
-	psi 149.39 - 50.04	to 1.03 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.