

AVP™ RLL10CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ RLL10CP یک محصول پلی کربنات (PC) است که حاوی ۱۰٪ ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای AVP™ RLL10CP شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم الکتریکی و صنعت خودرو است. ویژگی ها شامل: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، حفاظت از محیط زیست/سبز، استحکام بالا، چقرمگی خوب، سختی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305656	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۱۰٪ پرکننده به وزن	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا استحکام بالا سختی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	اجزای الکتریکی قطعات لوازم خانگی کاربرد در زمینه خودرو کاربرد ارتباطی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.25	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3450	psi 500381.1	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 56.5	psi 8194.65	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 15	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3450	psi 500381.1	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 138	F° 280.4	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 16	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.