

AVP™ RLL20CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ RLL20CP یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۲۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای AVP™ RLL20CP شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی و خودرو است. ویژگی ها شامل: سازگار با محیط زیست/سبز، چقرمگی خوب، استحکام بالا، صلب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال
UL Yellow Card	E121562-100305656	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-
محتوای بازیافتی	بله	-
ویژگی ها	سختی خوب سختی بالا استحکام بالا	-
کاربردها	اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی	-
		-
		-
		-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای ارتباطی قطعات الکتریکی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.34	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 7.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5790	psi 839770.02	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5380	psi 780304.44	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 131	psi 18999.98	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 91	ft·lb/in 1.7	ASTM D256

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 289.4	C° 143	دمای تغییر شکل تحت بار
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 249.8	C° 121	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 579.2 - 539.6	to 304 °C 282	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 600.8 - 559.4	to 316 °C 293	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 640.4 - 579.2	to 338 °C 304	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 620.6 - 579.2	to 327 °C 304	دمای نازل
-	F° 640.4 - 590.0	to 338 °C 310	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 240.8 - 179.96	to 116 °C 82.2	دمای قالب
-	psi 200.15 - 50.04	to 1.38 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 75 rpm 50	سرعت مارپیچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.