

AVP™ RLL30CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ RLL30CP یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای AVP™ RLL30CP شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی و خودرو است. ویژگی ها شامل: سازگار با محیط زیست/سبز، چقرمگی خوب، استحکام بالا، صلب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	محتوای بازیافتی بله
-	-	ویژگی ها سختی خوب سختی بالا استحکام بالا
-	-	کاربردها اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی کاربردهای ارتباطی قطعات الکتریکی
-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.43	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8270	psi 1199464.26	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 131	psi 18999.98	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 7240	psi 1050075.12	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 159	psi 23061.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 143	F° 289.4	ASTM D648

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 16	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 304 °C 282	F° 579.2 - 539.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 316 °C 293	F° 600.8 - 559.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 338 °C 304	F° 640.4 - 579.2	-
دمای نازل	to 338 °C 304	F° 640.4 - 579.2	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 343 °C 316	F° 649.4 - 600.8	-
دمای قالب	to 116 °C 82.2	F° 240.8 - 179.96	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.38 MPa 0.345	psi 200.15 - 50.04	-
سرعت ماریج	to 80 rpm 60	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.